

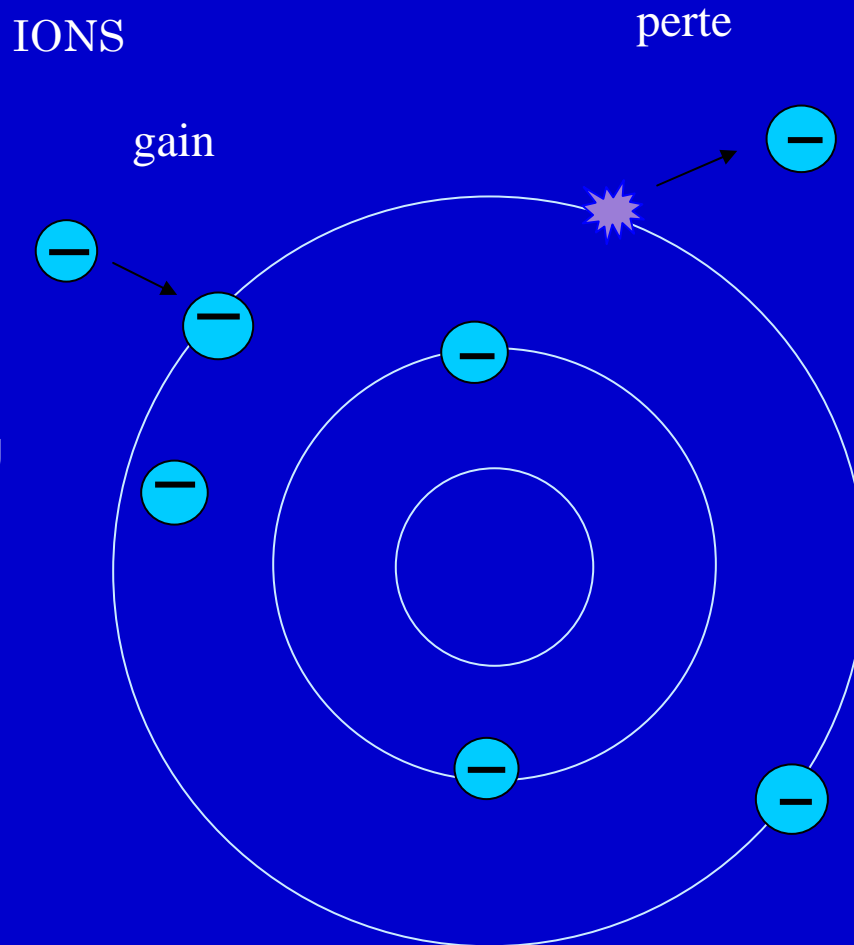
REDUCTIONS & OXYDATIONS

GAIN D'IONS NEGATIFS

REDUCTION

Activation cellulaire
Augmentation de l'immunité
Purification du sang

ANABOLISME
ENERGIE



PERTE D'IONS NEGATIFS

OXYDATION

Cancer
Maladies cardiaques
Athérosclérose
Vieillessement
Diabète

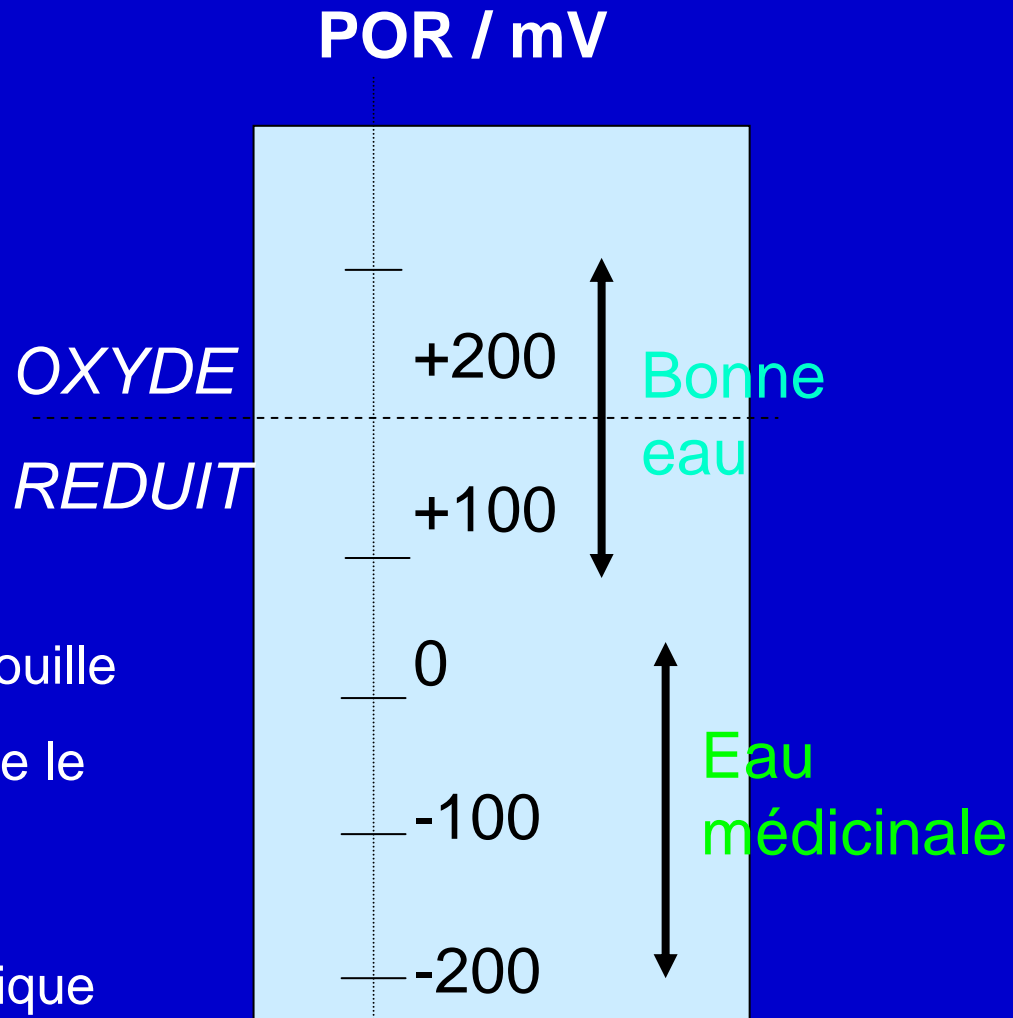
PUTREFACTION
MORT

OXYDATION -REDUCTION

OXYDATION =
ROUILLE, COMBUSTION

REDUCTION =
RECONSTRUCTION

- Combinaison d'O₂ et de Fer = rouille
- La réduction du fer rouillé ramène le fer à l'état originel
- Agents réducteurs : sulfure d'oxygène, hydrogène, gaz carbonique



SONDE de MESURE du POTENTIEL D'OXYDO-REDUCTION et du pH



Après plusieurs semaines de présence sur le réseau, l'appareil DILEKA abaisse de manière significative le potentiel d'oxydo-réduction de l'eau

Le POR est mesuré en mV avec une sonde, de même que le pH et la température

RESOLUTION du *STRESS OXYDATIF*

ELECTRONS



ENZYMES

SOxydeDismut

GluthPéroXyd

Catalase

OLIGO- ELEMENTS

Zinc, Sélénium

Sélénium

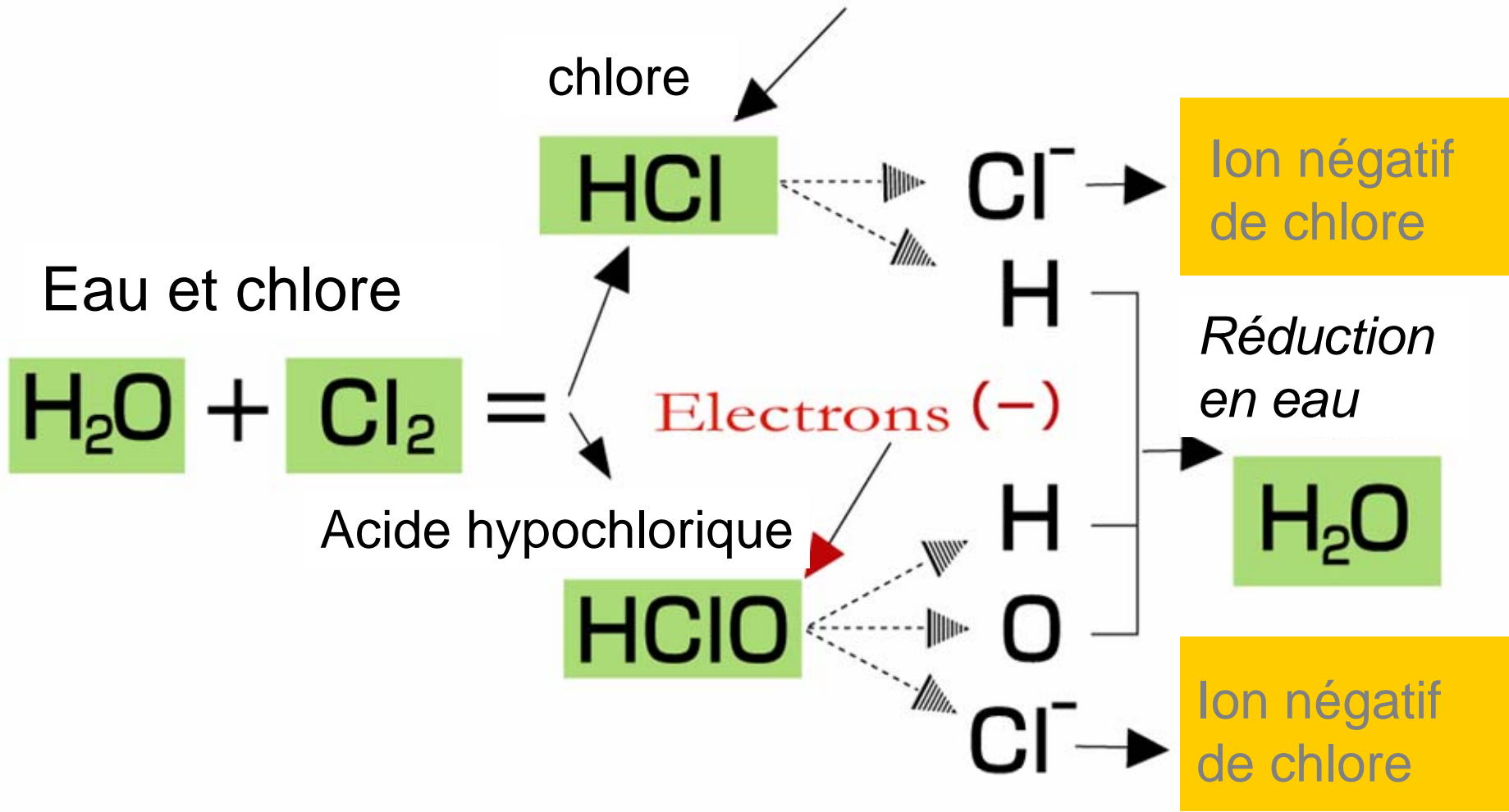
Magnésium

VITAMINES

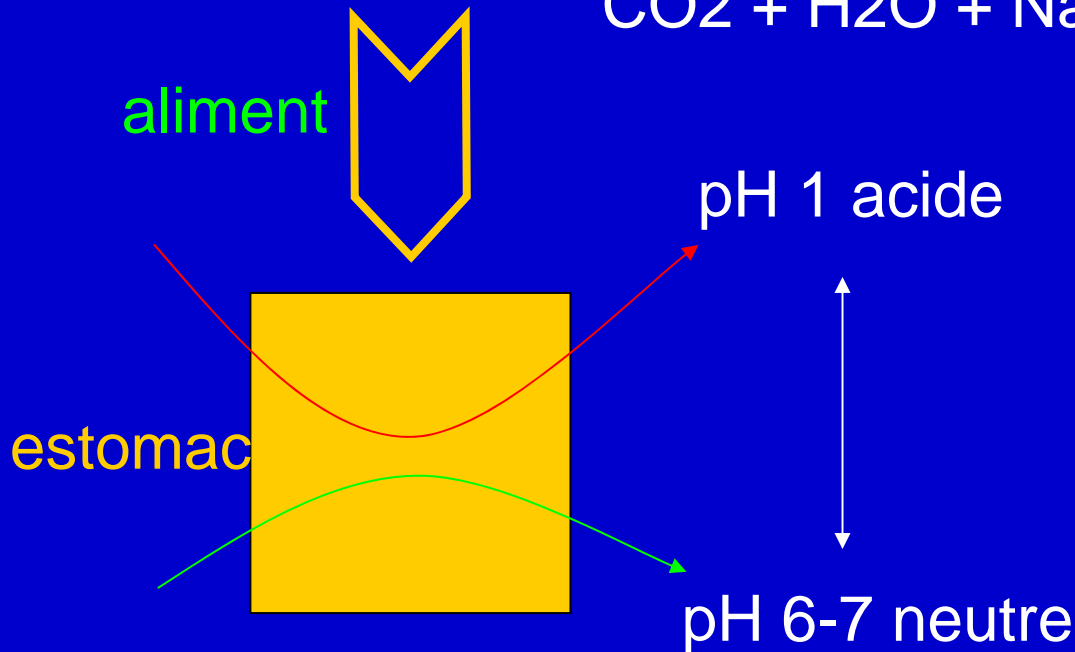
vit A,E,C,B3

NEUTRALISATION des COMPOSES CHLORES

Les électrons **dissocient et réduisent** les composés chlorés qui deviennent inoffensifs



PHYSIOLOGIE du CHLORE



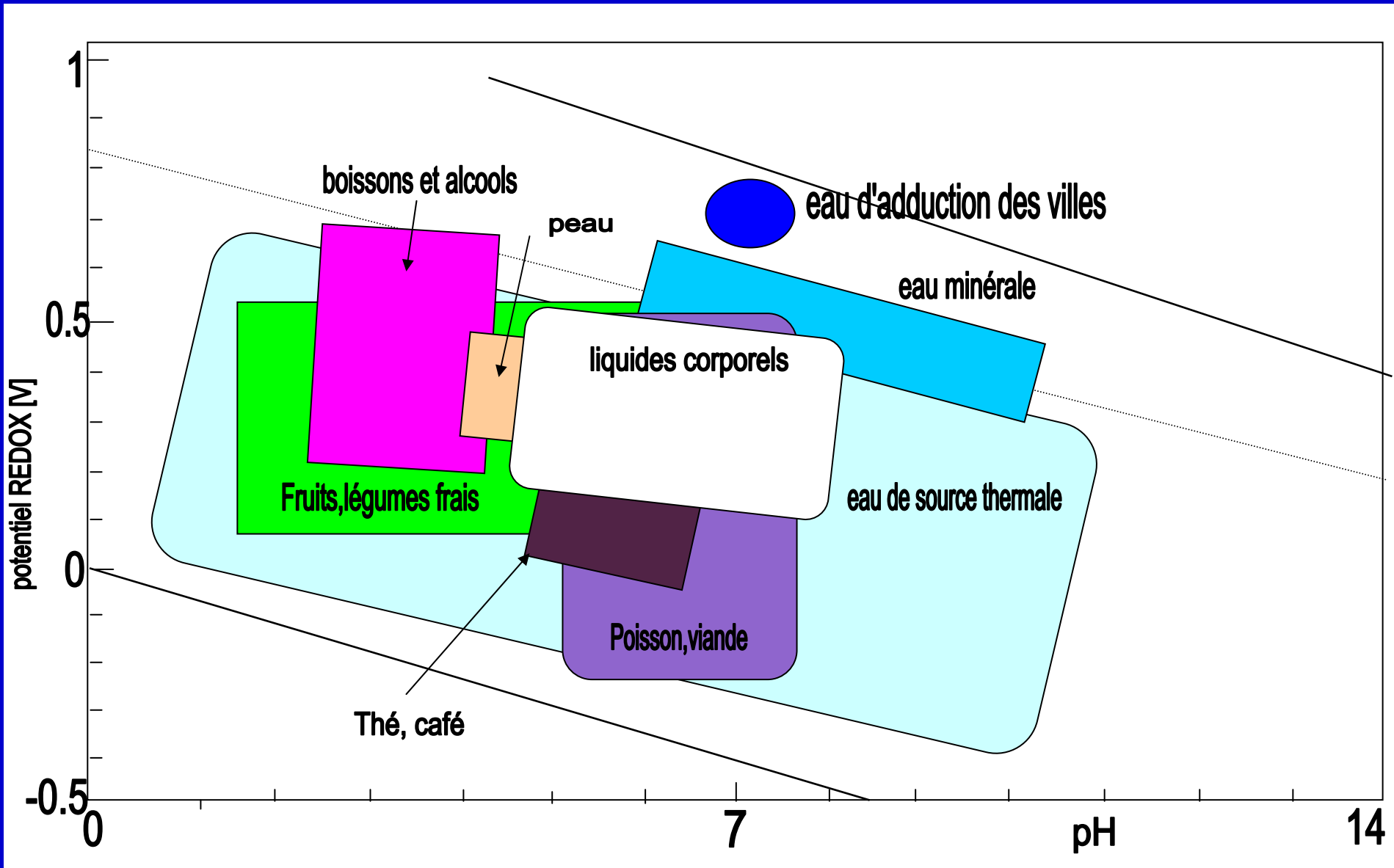
■ Quand l'estomac est vide, le pH du liquide stomacal est autour de 1

■ Quand un peu de nourriture est absorbé, le pH augmente à 2 ou 3

■ Quand un repas important est pris, le pH s'élève à 6 ou 7

- Un manque de chlore signifie une mauvaise digestion
- Le chlore est la plus grande partie du liquide stomacal
- Le chlore provient du sel

POTENTIEL D'OXYDO-REDUCTION de DIVERS SUPPORTS

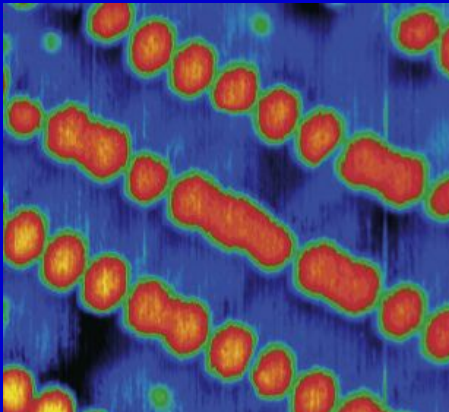


DILEKA

UN PRODUIT de HAUTE TECHNOLOGIE

DES MATIERES PREMIERES ORIGINALES et UNIQUES

Les compartiments AQUAATOM sont composés de céramiques, agglomérats très fins de poudres végétales et minérales (26 minéraux différents et 12 plantes)



*Ces matériaux
sont réduits en
poudres de 15 à
30 nanomètres*



Ils émettent à froid environ **3000 ions négatifs par cm³** et aussi des **ondes infra-rouges** , dont la longueur d'onde est de 4 à 14 μm

HAUTE TECHNOLOGIE DILEKA



La *nanotechnologie* est en plein développement dans le monde : le groupe TORAY a collaboré à la synthèse des *nano-particules* des céramiques DILEKA

Les quantités d'ions négatifs et d'infra-rouges émises sont en relation inverse avec la taille des particules des céramiques : plus elles sont fines, plus les **ions négatifs émis** sont nombreux et le **pouvoir radiant** intense

17 brevets internationaux AQUAATOM NT 40 protègent la conception de la matière première des céramiques DILEKA



DILEKA

20 ANS en RECHERCHE & DEVELOPPEMENT

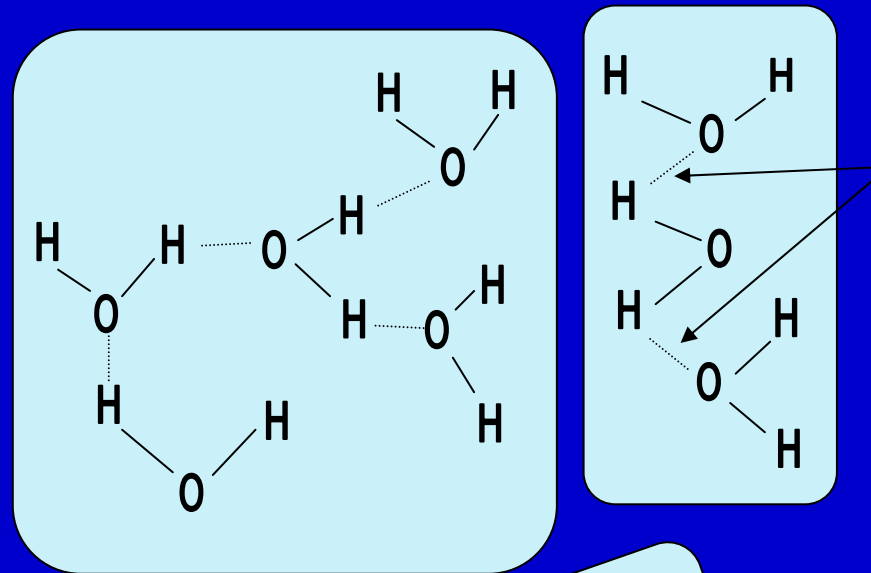
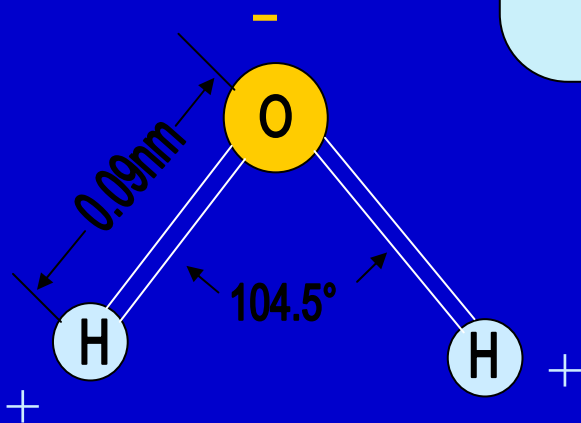
- La composition actuelle des céramiques est le fruit de **20 ans de recherches et de développement** au sein de la société EPOCH KANKYO GIKEN
- La technologie DILEKA est *reconnue* par le monde scientifique comme la plus avancée pour la production d'une eau pure originelle : **le Professeur KOSHIBA** – Prix Nobel de Physique en 2002 – a sollicité la collaboration de Mr TAMURA, l'architecte-concepteur de DILEKA, pour le traitement de l'eau, destinée à repérer et à prouver l'existence des neutrinos



STRUCTURE de L'EAU

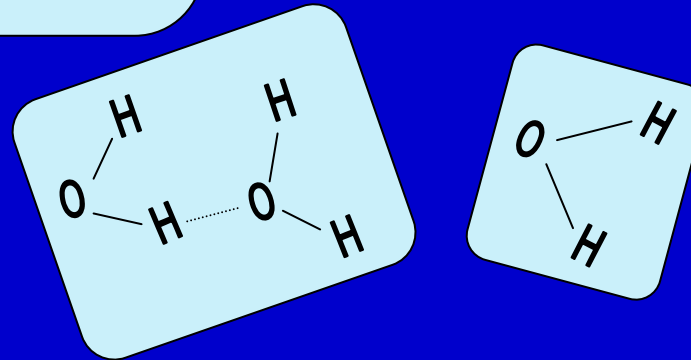
STRUCTURE de L'EAU

molécule d'eau



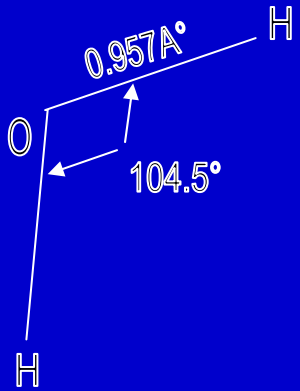
Les atomes d'hydrogène et d'oxygène de molécules voisines se lient entre eux et se séparent en permanence (1000 milliards de fois par seconde)

clusters

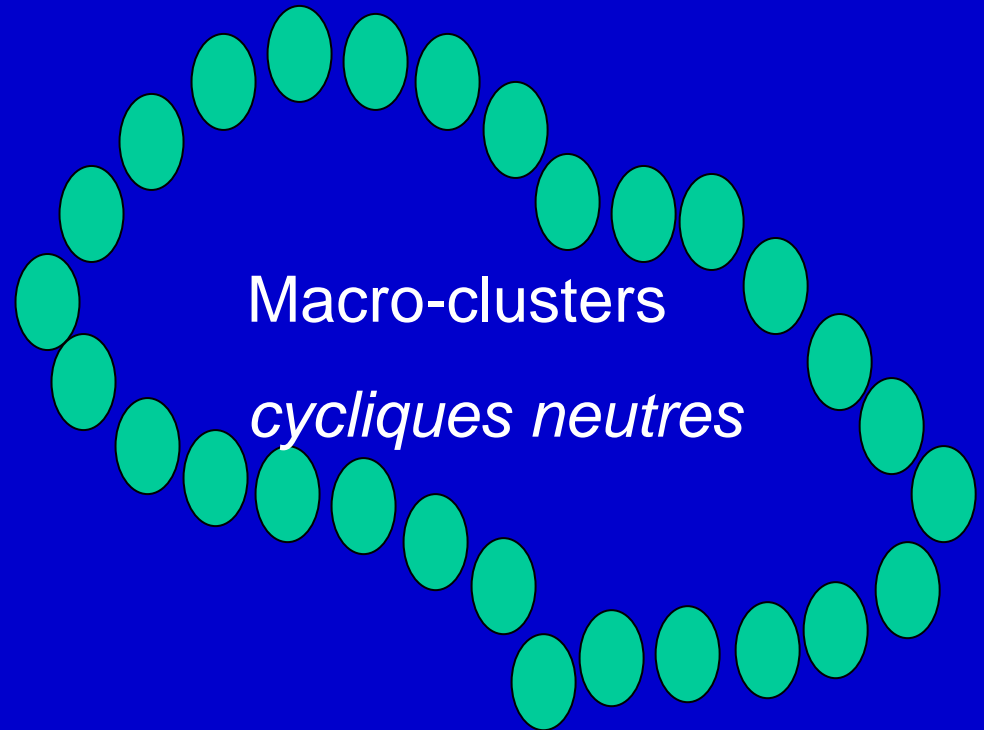
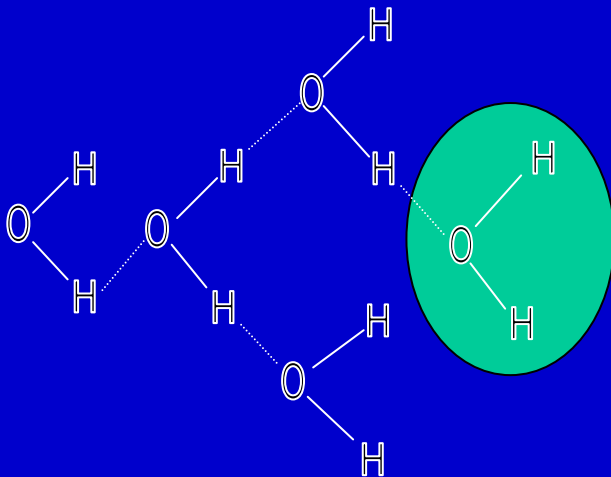
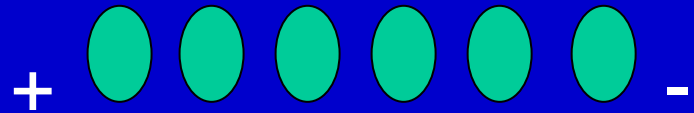


modèle de base d'une molécule d'eau (2.76Å°)

Associations de molécules d'eau



Micro-clusters
linéaires polarisés



Macro-clusters
cycliques neutres

MESSAGES de L'EAU

de MASURU EMOTO



Les **clusters cycliques** ne donnent aucune image de cristallisation nette (2)

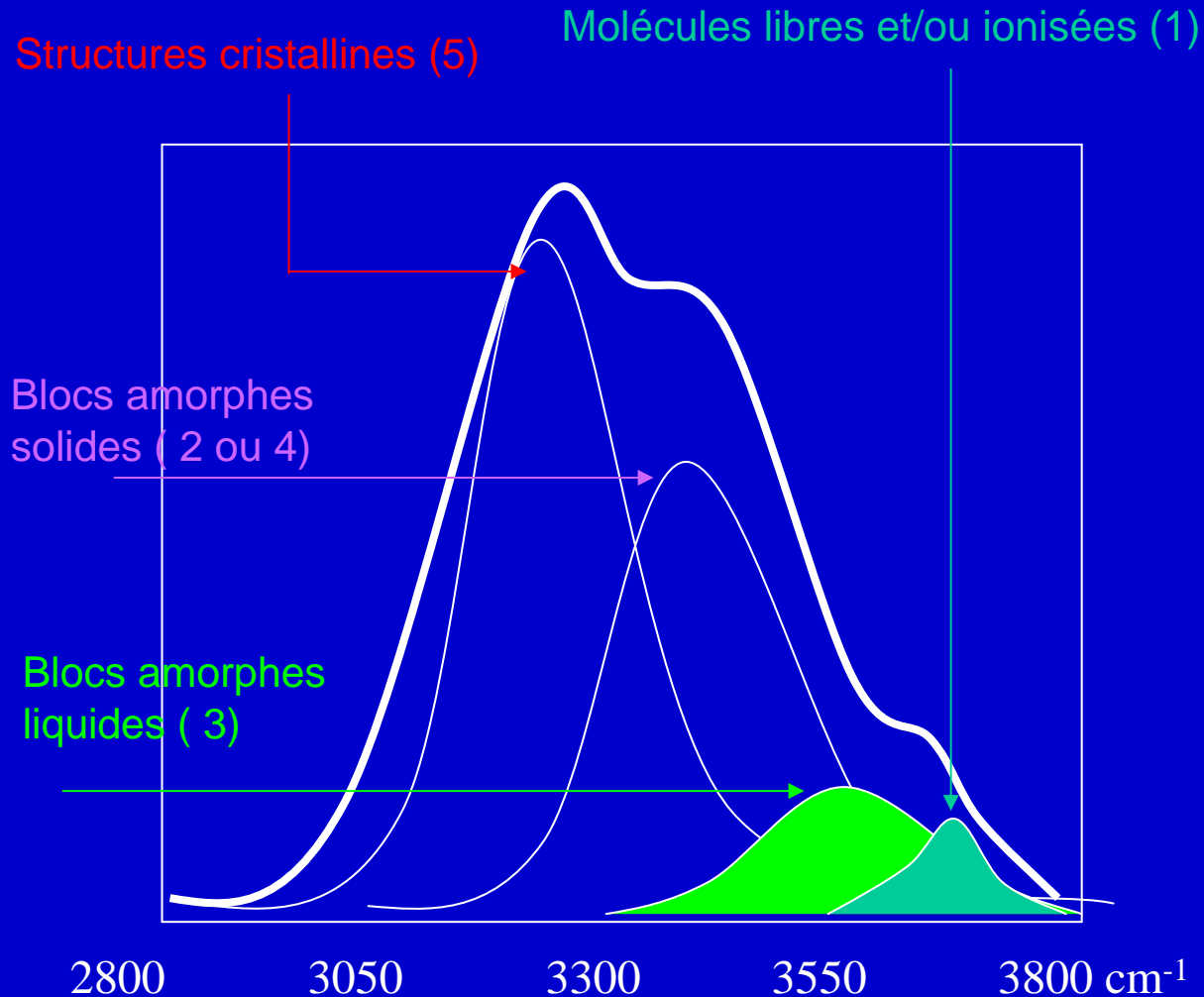


Les **clusters polarisés** cristallisent sous la forme de cristaux à symétrie 5 ou 6 (1 et 3)

SPECTROSCOPIE RAMAN-LASER

réf. Prof. Dang Vinh LUU - 2005

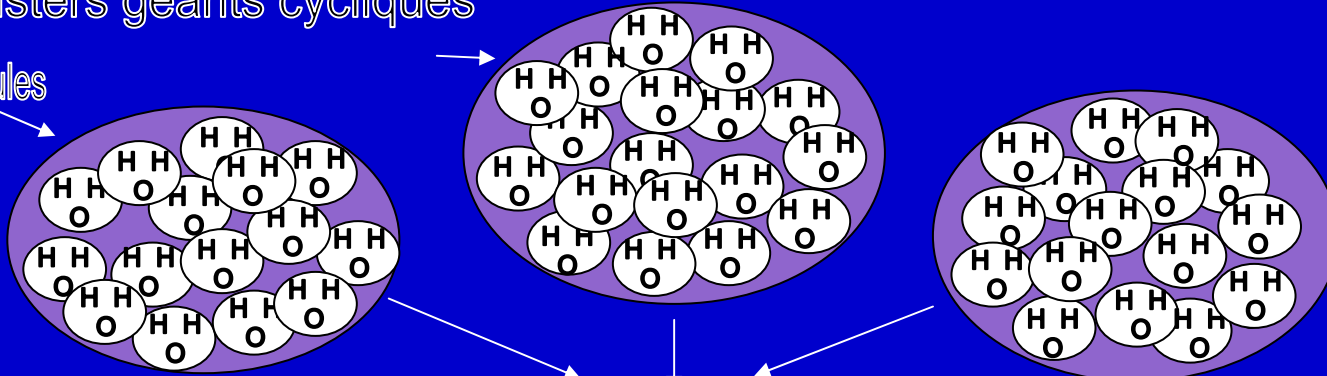
- Interaction molécule / photon laser
- Graphe final, fonction de divers facteurs de l'environnement (pression, température), de la polarisation de la molécule, de la taille des clusters et de leur nombre,
- Enregistrement par spectromètre



POLARISATION des CLUSTERS

clusters géants cycliques

36 à 70 molécules

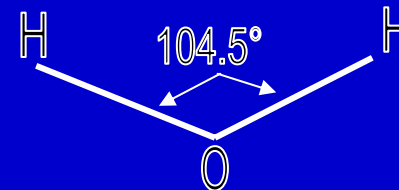
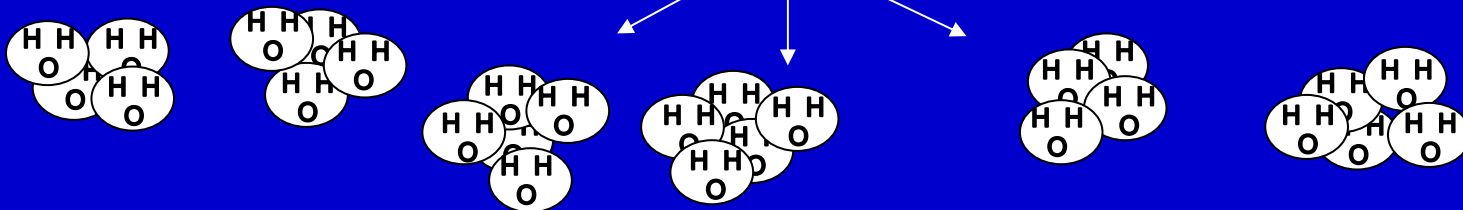


angles moléculaires disparates

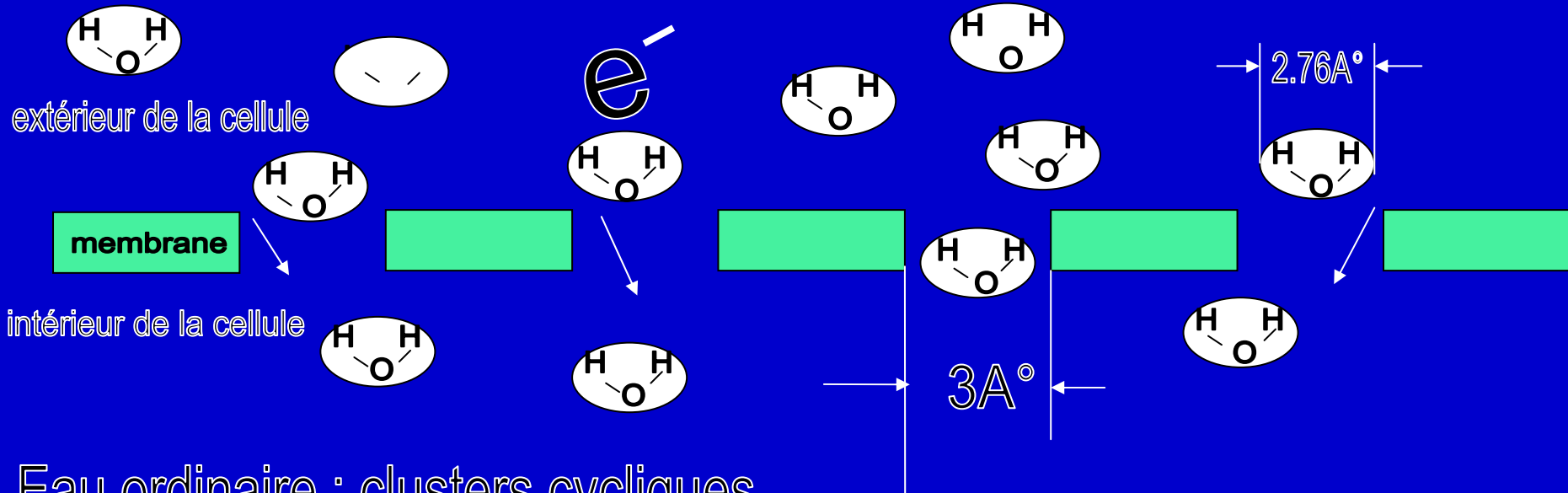
filtre DILEKA

L'angle intermoléculaire est unifié
les molécules sont réarrangées sur une base hexagonale

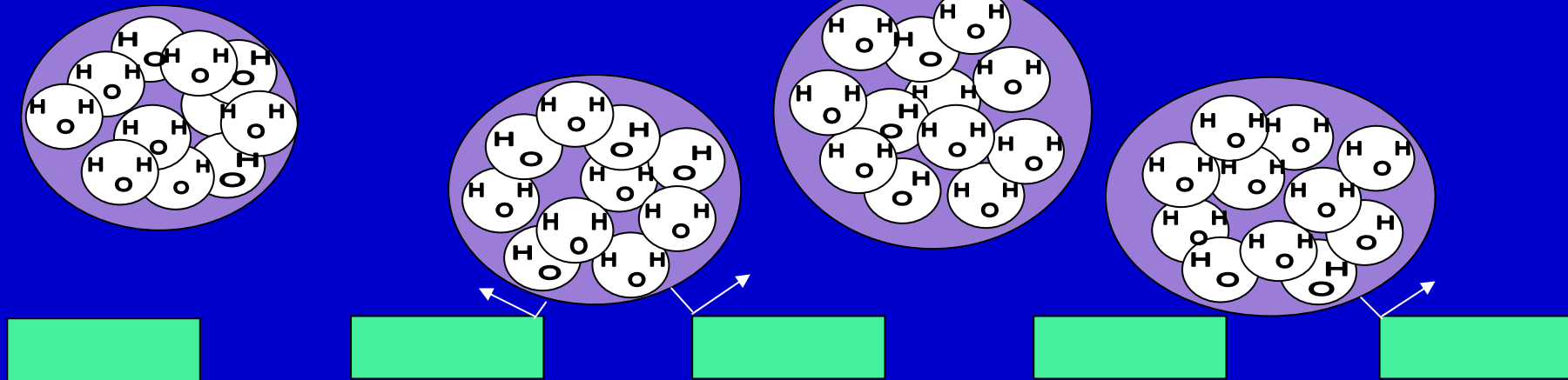
5 à 10 molécules : clusters courts linéaires et polarisés



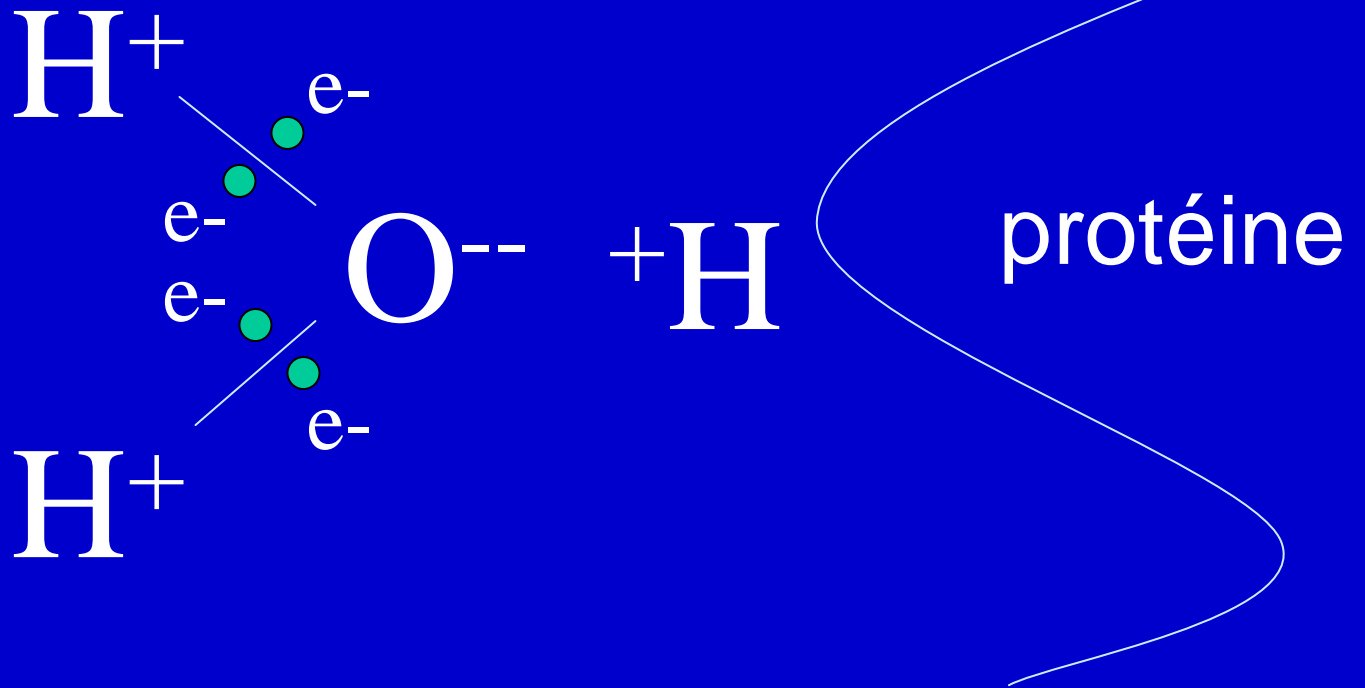
Eau activée DILEKA : eau libre



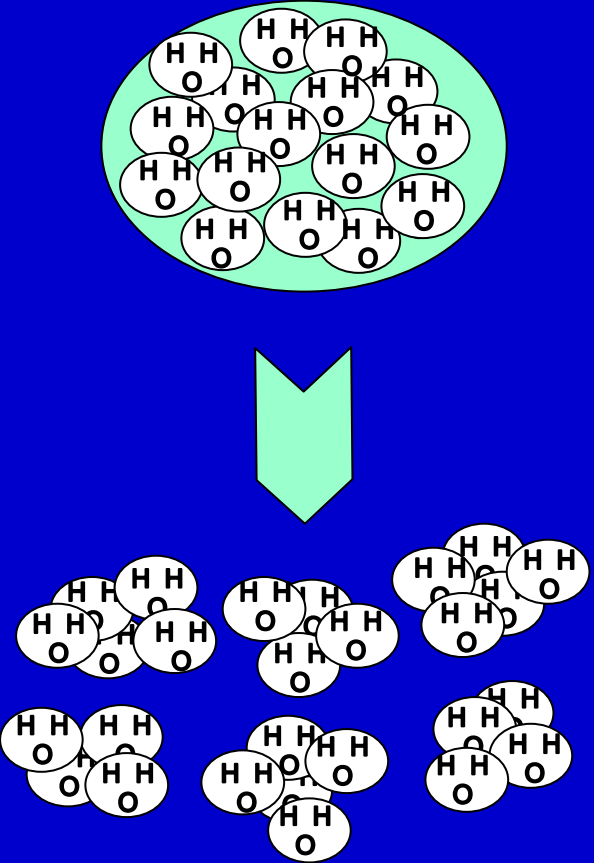
Eau ordinaire : clusters cycliques



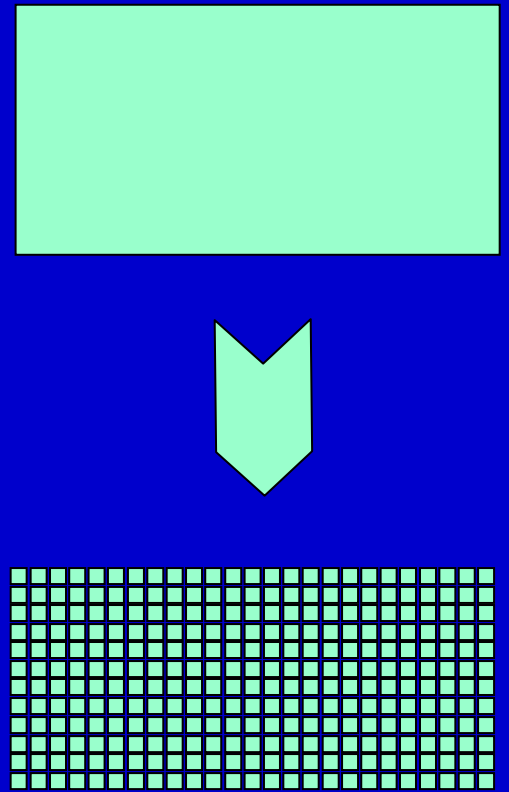
MOLECULE POLAIRE et *POUVOIR SOLVANT*



Des ECHANGES MULTIPLIES par 300

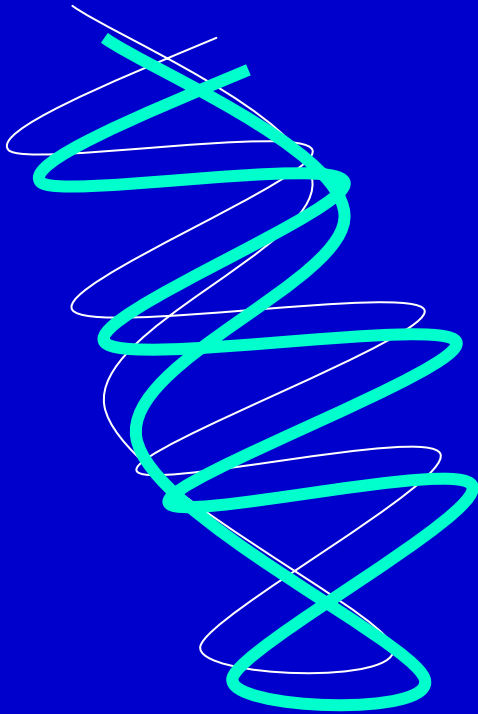


La surface de contact de l'eau avec les différents substrats rencontrés est dans un rapport de **1 à 300** entre une eau à clusters cycliques et une eau riche en clusters polarisés créés par DILEKA



La fixation, la dilution et l'élimination des toxines dans le corps par la peau, les poumons et les reins, en seront d'autant facilitées

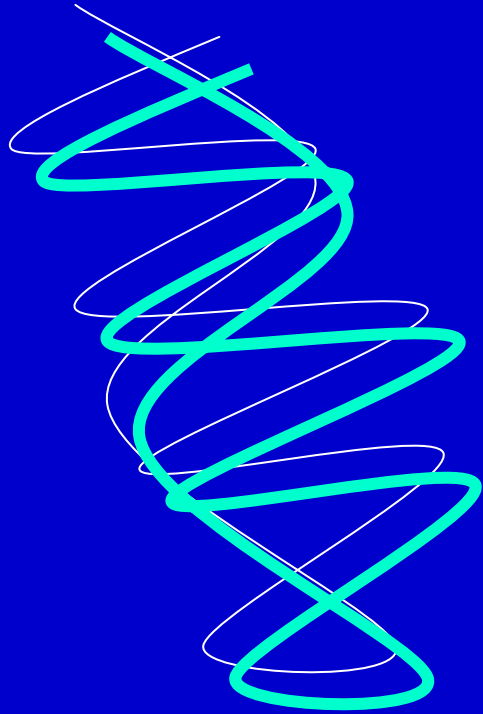
EAU LIBRE – EAU LIEE



- L'eau liée, se lie aux protéines et régule tous leurs changements de configuration
- S'il s'agit d'une enzyme, elle accélère ou ralentit une réaction ...
- S'il s'agit d'un pigment, le goût et/ou la couleur du produit sera plus intense

H2O MOLECULE POLAIRE

DILEKA *PUISSANCE 1000*

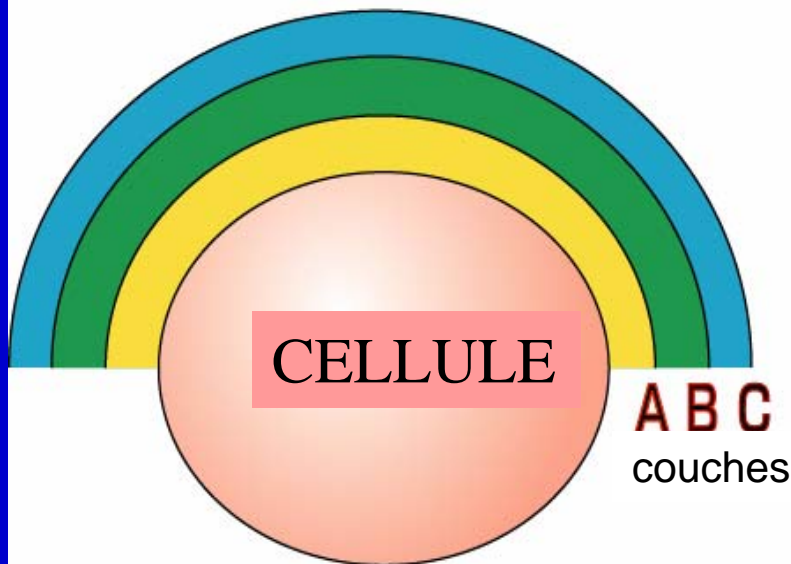


- L'eau à clusters linéaires polarisés a **une surface de contact multipliée par 300**
- L'eau à clusters linéaires polarisés a de plus un **pouvoir solvant/ activateur** des substrats, **multiplié par 1000**, en raison de la plus grande polarité/attractivité de la molécule d'H2O, phénomène dû aux remaniements intenses des liaisons hydrogène
- L'eau DILEKA hydratante et activatrice a des propriétés **anti-âge** : elle est **300 000 fois plus disponible** qu'une eau stagnante.

NATURE des CLUSTERS D'EAU

INFLUENCE sur la VIE CELLULAIRE et la SANTE

3 couches d'eau adhèrent à la membrane cellulaire, favorisent les échanges trans-membranaires et apportent de la fraîcheur à la cellule

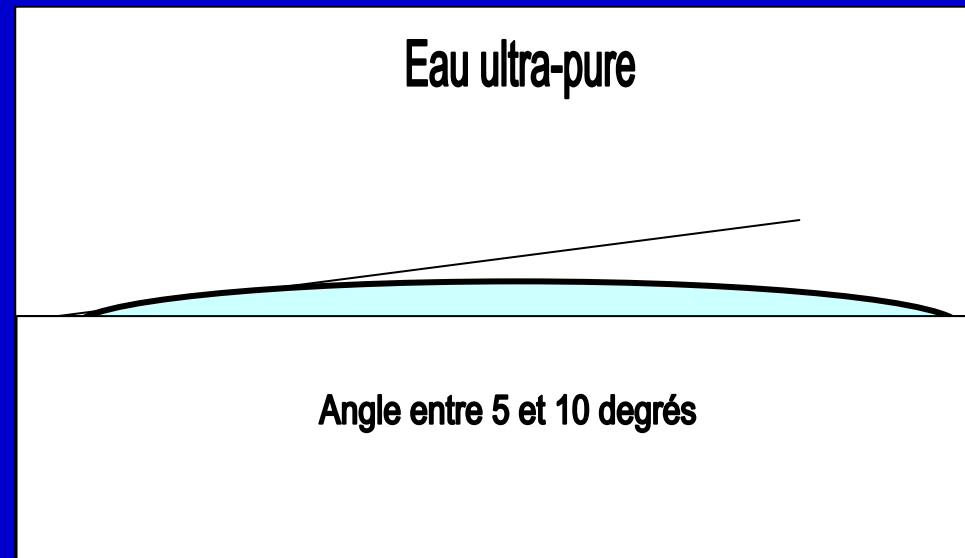
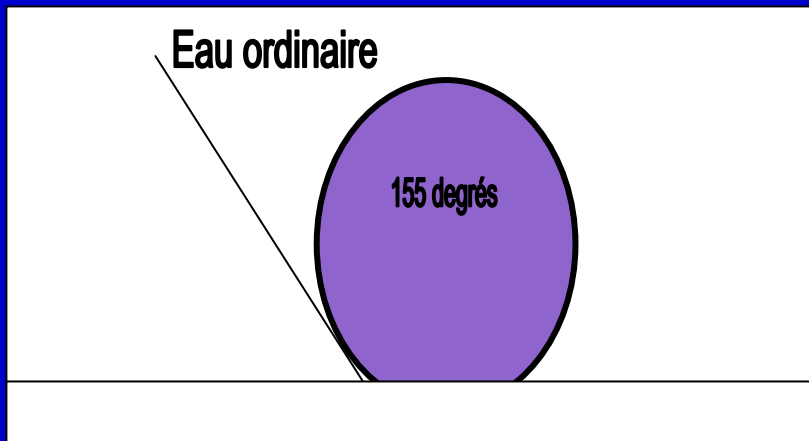
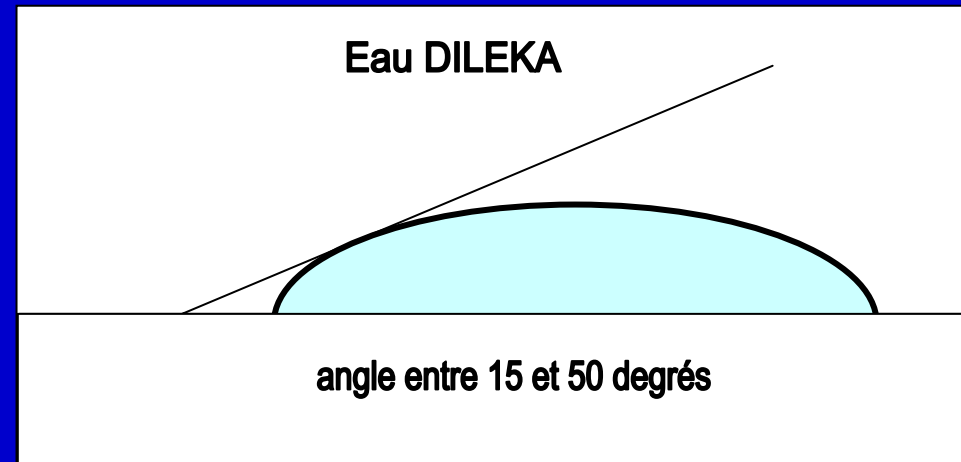
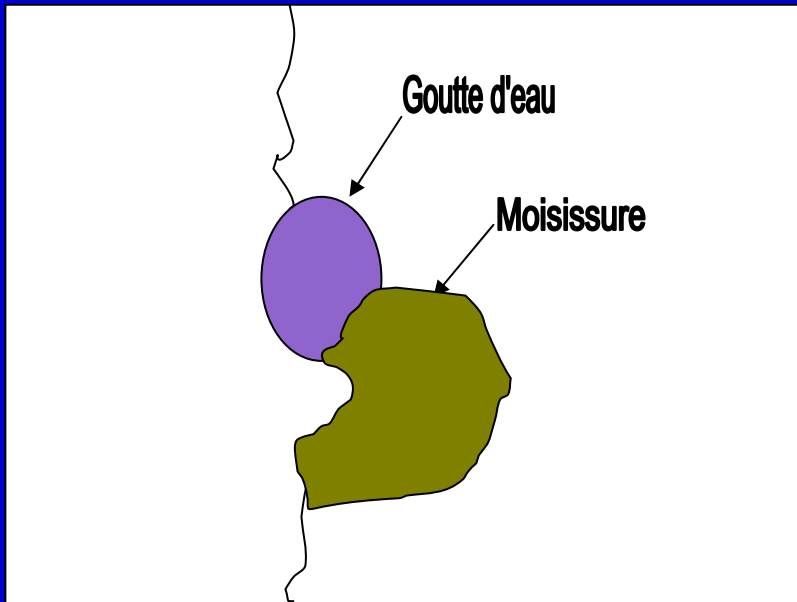


A La couche interne pénètre à l'intérieur de la cellule et fournit de l'eau à la cellule

Les couches **B** et **C** sont appelées *eau libre* ; lorsque les clusters sont neutres et cycliques, ils se séparent de la couche **A**, ce qui rend difficile à l'eau de la couche **A** de pénétrer dans la cellule

Ce phénomène conduit à un manque d'eau dans la cellule et à une diminution de son activité

ANGLES de TENSION SUPERFICIELLE



DILEKA

POUVOIR SOLVANT des GRAISSES

Test réalisé par le *Laboratoire de la structure de l'eau*

Tokyo, Toshima-ku, Higashi Ikebukuro 1-36-3-908

Tél : 00 81 (0)3 3986 2338

Rapport daté du 24 Décembre 2003

- Objectifs du test : comparaison du pouvoir solvant des graisses d'une eau de la ville et de la même eau traitée par DILEKA
- Méthode : Mélanger 10 ml d'huile de salade avec 1 litre d'eau standard de la ville ou bien avec 1 litre traité par DILEKA : mélanger 3 minutes et après 5 minutes, prélever 800 ml ; les mesures sont faites en accord avec le standard JIS K 0102 des méthodes d'analyse, en utilisant l'extraction à l'hexane . Cette opération est répétée 5 fois ; Température de l'eau 13°C ; Température de la pièce 21 °C.

DILEKA

POUVOIR SOLVANT des GRAISSES

- Résultats : l'eau traitée par DILEKA a un pouvoir solvant des graisses augmenté d'environ 10% par rapport à une eau non traitée : cette augmentation obtenue après seulement un passage de l'eau au travers de DILEKA est jugée comme significative

Tests	1	2	3	4	5
Eau d'adduction de ville A	1.31	1.14	1.11	1.13	1.08
Eau traitée par DILEKA B	1.37	1.30	1.22	1.21	1.15
Rapport B/A	1.05	1.14	1.10	1.07	1.06

DILEKA

POUVOIR SOLVANT des GRAISSES



2 restaurants
équipés ou non
d'un
appareil DILEKA



Comparaison
des 2 bacs à graisse

RESUME

UNE EAU de MONTAGNE

à DOMICILE, pour L'AGRICULTURE et/ou pour L'INDUSTRIE

- DYNAMISATION MECANIQUE par 8 VORTEX SUCCESSIFS
- APPORT PUISSANT et CONTINU de LONGUEURS D'ONDES *IR*
- IONISATION MULTIPLIEE par 4, et NEGATIVATION



EAU STAGNANTE- EAU VIVANTE

Pour une composition minérale/chimique supposée identique, la Physique d'une eau stagnante est à l'opposé de celle d'une eau vive : celle-ci possède une **surface d'échange augmentée de 300 fois**, des **molécules d'eau polarisées, plus solvantes et hydratantes**, elle est riche en **clusters linéaires polarisés** et en **ions (en particulier négatifs)**, assimilables immédiatement.

L'eau d'un lac ou d'un marécage est faiblement dynamisée ...



L'eau d'une rivière de montagne comme l'eau DILEKA, possèdent un niveau **d'énergie très** élevé ...



ANALYSES

ANALYSE BACTERIOLOGIQUE d'une EAU D'ADDUCTION

Conditions d'analyse de l'eau

Date du rapport : 24 Janvier 2004

Test réalisé par :

LABORATOIRE BIOLOGIQUE ETO

Centre d'analyses pour l'environnement

Tokyo, Edogawa-ku, Ishi Koiwa 5-18-6

Tél : 00 81 (0)3 3672 1251

Test demandé par CHIHARA ENTERPRISES

Eau prélevée le 24 Janvier 2004 à
Tekamegawacho 354-6, Oazasho, Hida

Température extérieure 26°C

Eau utilisée pour les tests:

Eau courante avant et après passage dans un
filtre DILEKA

	résultats	standard
Eau avant traitement DILEKA		
colibacilles	positif	0
Bactéries ordinaires	530 par ml	100 par ml
Eau après traitement DILEKA		
colibacilles	0	0
Bactéries ordinaires	0	100 par ml

DILEKA : REDUCTION des SUPEROXYDES

Test réalisé par le Laboratoire des Sciences de l'eau

Minami Semba, 4-9-11, Chuo-ku, Osaka

Test demandé par EPOCH KANKYO GIKEN

- Eau testée : eau ordinaire de la ville et la même eau après son passage au travers de l'appareil DILEKA, avec un débit de 16,8 litres/mn, pendant 10 minutes
- Objectifs des tests : évaluation pour l'eau de la ville ordinaire et pour l'eau traitée par DILEKA, de leurs capacités respectives à la réduction des anions superoxydes (O₂)
- Méthode : A l'aide d'hypoxanthine-oxydase, sont produits des superoxydes ; puis l'eau testée est ajoutée et par la méthode du spin-trap, on obtient la résonance du spin électronique . De l'intensité du signal spectral recueilli, on obtient la capacité de réduction du superoxyde (SOSA).

En vue d'éliminer les impuretés métalliques, de l'acide pentacétique di-éthylène triamine (DETAPAC) a été ajouté.

DILEKA : REDUCTION des SUPEROXYDES

Matériel de résonance du spin électronique de
la NIHON DENSHI JES-REIX

Conditions de l'expérimentation :

Champ magnétique : 335.4 +/- 5 mT

Variations du champ magnétique : 0.079 mT

Fréquence des micro-ondes : 100 kHz

Puissance des micro-ondes : 8 mW

Durée de l'expérimentation : 2 minutes

Température de l'eau : 5.4 ° C

Température de la pièce : 11.5 ° C

Résultats de l'expérimentation :

Les valeurs absolues des spectres SOSA sont basses, *mais l'eau traitée par DILEKA est d'environ 30% au dessus de l'eau non traitée*

Eau testée		Spectre SOSA	moyenne
Eau ordinaire	1	0.719	0.712
	2	0.632	
	3	0.785	
Eau DILEKA	1	0.987	0.910
	2	0.890	
	3	0.854	

DILEKA - PRODUCTION D'IONS NEGATIFS

Tests réalisés par la JAPAN FUNCTIONNAL ION ASSOCIATION
Toyotsumachi 2-11, Suita, Osaka Prefecture
Tél : 00 81 (0)6 6339 3160

Test réalisé le 9 Décembre 2002 sur un DILEKA 5030

Température de la pièce 21°C

Humidité 46%

Pression atmosphérique 1012 hpa

Pureté de l'air 0.3 µm pour 7.139/ litre

Méthode de mesure : fixer à une extrémité du tube une boîte en aluminium qui contient l'eau de la ville testée à mesurer; un filtre à ion est fixé à la sortie d'un DILEKA 5030

<i>lons générés par seconde et par cm3</i>	Eau de la ville	Eau DILEKA
lons positifs	160	710
lons négatifs	160	780

DILEKA - MESURE du POTENTIEL REDOX 1

Eau utilisée : eau de la ville de Saitama Ken, Tsumanuma machi

Température de l'eau : 25° C

Température de la pièce : 28 °C

Date de réalisation du test : 9 Septembre 2003

Stockage de 500 litres d'eau dans un réservoir de 2000 litres

Matériel de mesure : une sonde portable de pH/ORP / TXP-90 Si / KP 900 Si-2N du Toko
Chemical laboratory

Valeurs du débit entrant de 38 litres/minute et sortant de 42 litres par minute

		Eau de ville	Eau traitée par DILEKA après un temps T			
			0 minutes	15 minutes	30 minutes	40 minutes
pH		7.95	7.91	7.96	8	8.03
ORP (mV)		321	252	254	232	240

DILEKA - MESURE du POTENTIEL REDOX 2

Eau utilisée : eau de la ville de Saitama Ken, Gyoda

Température de l'eau : 25° C

Température de la pièce : 28 °C

Date de réalisation du test : 9 Septembre 2003

Stockage de 500 litres d'eau dans un réservoir de 2000 litres

Matériel de mesure : une sonde portable de pH/ORP / TXP-90 Si / KP 900 Si-2N du Toko
Chemical laboratory

Valeurs du débit entrant de 29 litres/minute et sortant de 42 litres par minute

		Eau de ville	Eau traitée par DILEKA après un temps T			
			0 minutes	15 minutes	30 minutes	45 minutes
pH		7.64	7.77	7.83	7.82	7.91
ORP (mV)		555	415	492	473	471

DILEKA CRITERES ANALYTIQUES

Matériaux constitutifs nylon, poudres végétales et minérales en nano-particules	conforme
Production photo-électrique d'ions négatifs (en unités/cm ³)	3000
Ondes infra-rouges de 4-14 µm	+++
Production de chaleur	+++
Réduction en <i>mV</i> d'une eau dont le potentiel ORP est 400	-80 à -200
Réduction du chlore	++
Constitution de micro-clusters	+++
Effet anti-microbien	++
Réduction de la dureté de l'eau	+

Niveau - inexistant + faible ++ bon +++ élevé

CERTIFICAT de CONFORMITE de DILEKA

aux normes de qualité des appareils de distribution d'eau au JAPON

- Emis par la société EPOCH KANKYO GIKEN le 1er Mai 2005
- Adresse : Kuwano 1-5-16, Koriyama-shi, Fukushima ken, Japon
- Responsable : Kikuo TAMURA, Directeur

Nous certifions la conformité de l'appareil dénommé DILEKA à l'ordonnance numéro 14 du Ministère de la Santé

Nom et Adresse de l'usine de fabrication	KATSUYO TECHNOLO Sarl à FUKUSHIMA-JP
Nom de l'appareil	AQUAATOM DILEKA (nom commercial DILEKA)
Norme à laquelle l'appareil est certifié conforme	Ministère de la santé / Ordonnance n°14 relative aux normes de qualité et de structure des appareils de distribution de l'eau
Rubriques de conformités	Rubrique 1 : normes de résistance à la pression Rubrique 2 : normes relatives à la migration Rubrique 3 : normes relat. à la résistance aux chocs
Méthodes de test	Règlement 111 du Ministère de la Santé
Vérification de la conformité	Opérée par un organisme extérieur

AGREMENT de CONFORMITE SANITAIRE


IRH
environnement

ATTESTATION DE CONFORMITE SANITAIRE
Conformément à l'arrêté du 29 mai 1997 modifié et à la circulaire du Ministère de la Santé
Direction Générale de la Santé DGS/SD7A N° 571 du 25 Novembre 2002

Coordonnées du demandeur d'ACS :

CYTOBIOTECH
BP 90054
34983 SAINT-GELY du FESC cedex

Nom de l'accessoire représentatif :

DILEKA 5030

N° de dossier attribué par le laboratoire habilité : 05 ACC NY 113

Date de réalisation des essais d'inertie : 12 décembre 2005

Commentaire : La présente attestation ne préjuge en rien de l'efficacité du produit.

Famille d'accessoires couverte par l'ACS :

GENERATEURS D'EAU IONISEE DILEKA

Références :

DILEKA 5030
DILEKA 5040
DILEKA 8065

Attestation délivrée par :

Marc Boualam
Responsable du Service Alimentarité des Matériaux

Date de délivrance : 29 décembre 2005
Date d'expiration : 29 décembre 2010

Signature 

IRH ENVIRONNEMENT - 11bis rue Gabriel Péri - B.P. 286 - 54515 VANDOEUVRE Cedex
S.A. au capital de 1 499 553 € - RCS Nancy B 756 800 090 - N° TVA intracomm. FR 46 756 800 090 - SIRET 756 800 090 00083 - APE 742 C
EAM 030 Révision 1 du 12/07/05

CYTOBIOTECH a obtenu *en France* en 2005, l'**ACS** pour les 3 types d'appareils DILEKA.

Ce **certificat d'alimentarité** permet d'utiliser DILEKA sur tout type de réseaux d'eau, en particulier l'eau potable des bâtiments publics ou privés.